

Ярославль, 4.12.2014

**Предложение N° 2014/2015**

**Общие условия**

- **Срок поставки** : 5 месяца

**- Доставка** : DDP г. Смоленск

**- Условия платежа** 20% Предоплата при размещении заказа

20% Предоплата за 20 дней до отгрузки

60% Окончательный расчет при отгрузке с завода

НДС 18% включен в стоимость

**- Срок действия** : 60 дней

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модули | кол-во | 14 |
| Секции | кол-во | 55 |
| Объем зерна | m³ | 412,2 |
| Емкость (при 750 kg/m³) | Ton | 309,1 |
| РАЗМЕРЫ длина | mm | 9 100 |
| ширина | mm | 9 300 |
| высота | mm | 33 450 |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 6 |
| Эл. мощность | kw | 37,0 |
| Воздушный поток | m³/час | 411 060 |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 4 |
| Эл. мощность | kw | 30 |
| Воздушный поток | m³/час | 221 340 |
| Максимальная тепловая мощность | kcal/h x 1000 | 15 600 |
| kw | 18 140 |
| Сжатый воздух |  |  |
| Потребление | Nlt/min | 117 |
| Давление | Bar | 7 |
| **Версия с цикловентиляторами** |  |  |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 6 |
| kw | 45 |
|  |  |  |
| **КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 71,0 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выход (сухого) | т/час | 54,3 |
| Потребление газа за час | m³/час | 1 649 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 1 297 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| **КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 77,7 |
| Выход (сухого) | т/час | 61,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 1 282 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 1 002 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| **КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 96,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 80,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 1 301 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 1 016 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| **КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 111,4 |
| Выход (сухого) | т/час | 98,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 1 142 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 892 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| **КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 137,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 128,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 892 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 697 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| **СОЯ 18% - 13% Te=85°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 138,3 |
| Выход (сухого) | т/час | 130,3 |
| Потребление газа за час | m³/час | 586 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 458 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,5 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,5 |
| **ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 234,2 |
| Выход (сухого) | т/час | 195,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 831 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 649 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,3 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,3 |
| **ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 96,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 80,1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Потребление газа за час | m³/час | 409 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 319 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |
| **RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 86,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 80,5 |
| Потребление газа за час | m³/час | 411 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 321 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |

**Зерносушилка STRAHL Мод. 24000 FR/14 - VA Версия**

**1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель**

**24000 FR 14 модулей**, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внешняя обшивка панелями из стали ALUZINK.

- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.

- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.

- Термоизоляция зоны падения зерна минеральной ватой и панелями из стали "Aluzink”.

- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки шахты.

- Регулируемая зона охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.

- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.

- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.

- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия бункеров подачи и выгрузки в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки линейной горелки с регулируемым поперечным профилем cross section

- N° 6 высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для нагнетания воздуха.(37 kw)

- N° 4 высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха.(30 kw)

- N° 10 пневматически управляемых антипылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.

- N° 6 пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.

- N° 2 переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.

- N° 1 переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.

- N° 2 переключателя давления воздушного потока

- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

**1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

**6 ШТ. Вытяжных**  шахт с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

**1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.

**1 ШТ. Газовая горелка** в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

**- тепловая мощность 18140 кВт**

**ИТОГО: 813 240,00 Евро**

(по курсу ЦБ РФ на день оплаты)

**ВНИМАНИЕ, В СТОИМОСТЬ НЕ ВКЛЮЧЕНО:**

- Транспортные услуги

- Сборка и запуск

- Фундаменты и кладка

- Газопровод к горелке

- Наружная электропроводка и заземление

- Погрузочное и монтажное оборудование

- Расчеты фундамента

- Разрешения, лицензии и согласования

ТРАНСПОРТ : 12 ФУРЫ

СБОРКА : ОК. 3500 ЧАСОВ + 5 ДНЕЙ КРАН

+ 5 ДНЕЙ МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА

Расстояние от крюка крана до земли (высота) 35.6 м.

ШЕФ МОНТАЖ: € 530,00/ДЕНЬ (Не включая стоимость проживания)

