Ярославль, 20.01.2014

**Предложение N° 2012/2013**

**Общие условия**

- **Срок поставки**: 4 месяца

**- Доставка**: г. Смоленск

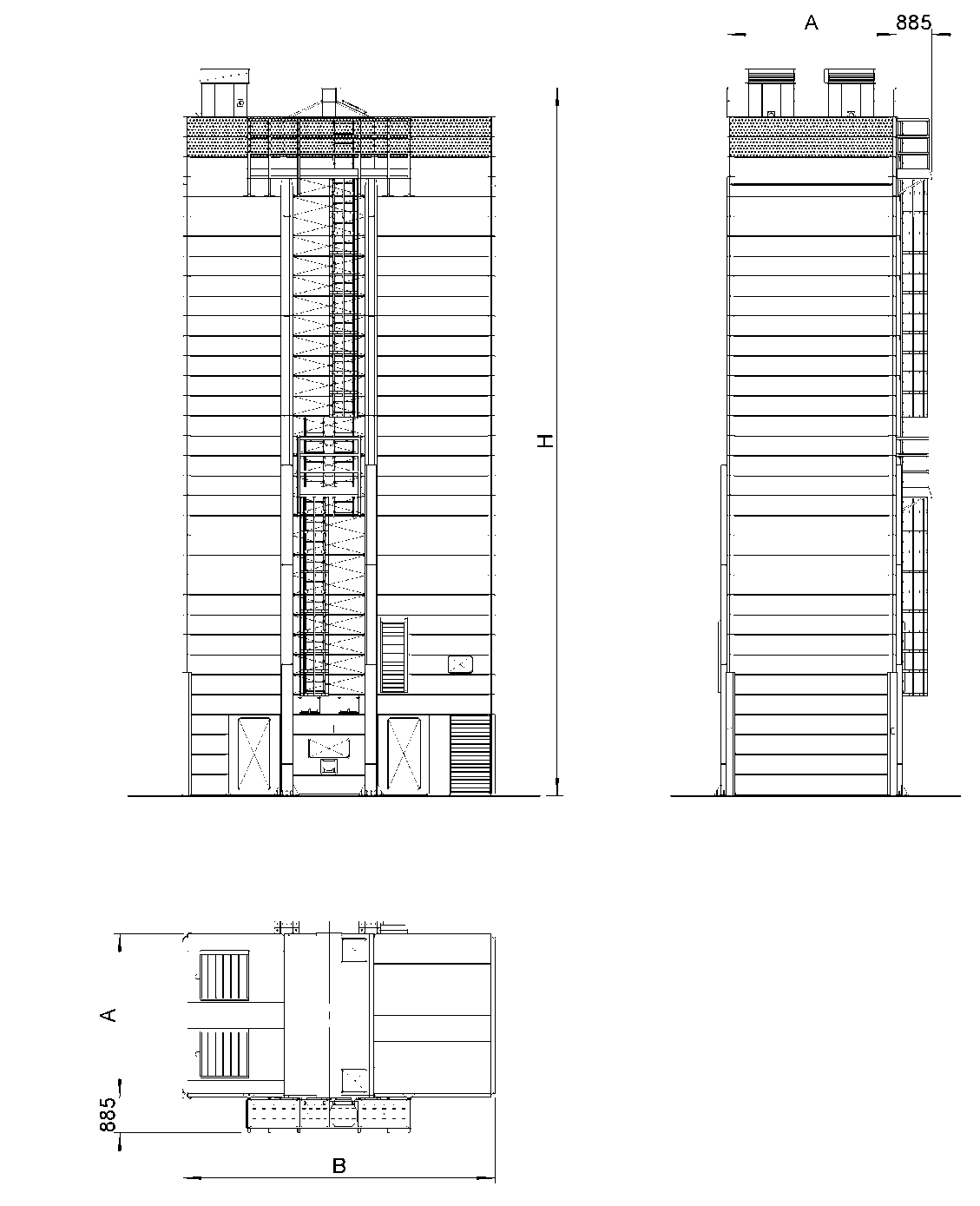
**- Условия платежа:** 20% Предоплата при размещении заказа

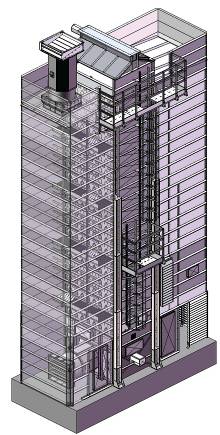
20% Предоплата за 20 дней до отгрузки

60% Окончательный расчет при отгрузке с завода

НДС 0% включен в стоимость

**- Срок действия**:60 дней





|  |  |
| --- | --- |
| **MODELE – Модель 2000** **FR** | |
|  |
| Overall Dimensions – Общие размеры | А,м В,м Н,м | 2,80  7,60  12,25 |
| Box - Секции  Capacity – Емкость колонны | к-во тонн | 17  37,4 |
| Upper Fans – Верхние вентиляторы  Lower Fans – Нижние вентиляторы | к-во  кВт к-во кВт | 1  15  1  11 |
| Thermal power - Мощность | кВт  Мкал/час | 1 510  1 300 |

|  |  |
| --- | --- |
| Зерно подсолнечник | Температура воздуха сушки. 65 °C |
| Начальная влажность 14% | Температура окружающей среды 15°C |
| Конечная влажность 8% | Влажность окружающей среды 70% |
| Производительность 8,0 тонн/ч |  |

Технические данные:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модули | кол-во | 4 |
| Секции | кол-во | 17 |
| Объем зерна | m³ | 37,4 |
| Емкость (при 750 kg/m³) | Ton | 28,0 |
| РАЗМЕРЫ длина | mm | 7 600 |
| ширина | mm | 2 800 |
| высота | mm | 12 250 |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 1 |
| Эл. мощность | kw | 15,0 |
| Воздушный поток | m³/час | 34 260 |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 1 |
| Эл. мощность | kw | 11 |
| Воздушный поток | m³/час | 18 440 |
| Максимальная тепловая мощность | kcal/h x 1000 | 1 300 |
| kw | 1 510 |
| Сжатый воздух |  |  |
| Потребление | Nlt/min | 25 |
| Давление | Bar | 6 |
| **Версия с цикловентиляторами** |  |  |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 1 |
| kw | 18,5 |
|  |  |  |
| **КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 5,9 |
| Выход (сухого) | т/час | 4,5 |
| Потребление газа за час | m³/час | 137 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 108 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| **КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 6,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 5,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 107 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 83 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| **КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 8,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 6,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 108 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 85 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| **КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 9,3 |
| Выход (сухого) | т/час | 8,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 95 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 74 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| **КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 11,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 10,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 74 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 58 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| **СОЯ 18% - 13% Te=85°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 11,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 10,9 |
| Потребление газа за час | m³/час | 49 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 38 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,5 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,5 |
| **ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 19,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 16,3 |
| Потребление газа за час | m³/час | 69 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 54 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,3 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,3 |
| **ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=65°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 8,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 6,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 34 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 27 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |
| **RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 7,2 |
| Выход (сухого) | т/час | 6,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 34 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 27 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |

**Зерносушилка STRAHL Мод. 2000 FR/4 - ВТ Версия**

**1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель**

**2000 FR 4 модуля**, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.

- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.

- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.

- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.

- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.

- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.

- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.

- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.

- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.

- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для нагнетания воздуха.(15 kw).

- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно

встроенным электромотором для отработанного воздуха.(11 kw).

- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.

- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.

- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.

- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.

- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.

- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

**1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

**3 ШТ. Наружные стенки** шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

**1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.

**1 ШТ. Дизельная горелка** в комплекте, включая, устройства безопасности и систему управления.

**- тепловая мощность 2510 Квт**

**ИТОГО: 112850 Евро**

(по курсу ЦБ РФ на день оплаты)

**ВНИМАНИЕ, В СТОИМОСТЬ НЕ ВКЛЮЧЕНО:**

- Транспортные услуги  **6900** **Евро**

(по курсу ЦБ РФ на день оплаты)

- Сборка и запуск

- Фундаменты и кладка

- Газопровод к горелке

- Наружная электропроводка и заземление

- Погрузочное и монтажное оборудование

- Расчеты фундамента

- Разрешения, лицензии и согласования

ТРАНСПОРТ : 1 ФУРЫ + 4 т.

СБОРКА : ОК. 260 ЧАСОВ + 2 ДНЯ КРАН

+ 5 ДНЕЙ МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА

ШЕФ МОНТАЖ: € 530,00/ДЕНЬ (Не включая стоимость проживания)

