

Ярославль, 3.12.2014

**Предложение N° 2014/2015**

**Общие условия**

- **Срок поставки** : 4 месяца

**- Доставка** : DDP г. Смоленск

**- Условия платежа** 20% Предоплата при размещении заказа

20% Предоплата за 20 дней до отгрузки

60% Окончательный расчет при отгрузке с завода

НДС 18% включен в стоимость

**- Срок действия** : 60 дней

|  |  |
| --- | --- |
| Зерно кукуруза | Температура воздуха сушки. 115°C |
| Начальная влажность 24% | Температура окружающей среды 15°C |
| Конечная влажность 14% | Влажность окружающей среды 70% |
| Производительность 51тонн/ч |  |

Технические данные:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модули | кол-во | 10 |
| Секции | кол-во | 48 |
| Объем зерна | m³ | 255,7 |
| Емкость (при 750 kg/m³) | Ton | 191,8 |
| РАЗМЕРЫ длина | mm | 9 100 |
| ширина | mm | 6 700 |
| высота | mm | 29 450 |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 4 |
| Эл. мощность | kw | 37,5 |
| Воздушный поток | m³/час | 256 910 |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 3 |
| Эл. мощность | kw | 22 |
| Воздушный поток | m³/час | 138 340 |
| Максимальная тепловая мощность | kcal/h x 1000 | 9 750 |
| kw | 11 340 |
| Сжатый воздух |  |  |
| Потребление | Nlt/min | 82 |
| Давление | Bar | 7 |
| **Версия с цикловентиляторами** |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 4 |
| kw | 45 |
| **КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 44,4 |
| Выход (сухого) | т/час | 33,9 |
| Потребление газа за час | m³/час | 1 030 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 811 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| **КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 48,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 38,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 801 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 626 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| **КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 60,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 50,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 813 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 635 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| **КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 69,6 |
| Выход (сухого) | т/час | 61,5 |
| Потребление газа за час | m³/час | 714 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 557 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| **КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 86,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 80,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 558 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 436 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| **СОЯ 18% - 13% Te=85°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 86,4 |
| Выход (сухого) | т/час | 81,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 366 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 286 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,5 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,5 |
| **ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 146,4 |
| Выход (сухого) | т/час | 122,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 519 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 406 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,3 |
| **ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 60,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 50,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 255 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 199 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |
| **RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C** |  |  |
| Выход (сырого) | т/час | 53,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 50,3 |
| Потребление газа за час | m³/час | 257 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 200 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |

**Зерносушилка STRAHL Мод. 15000 FR/10 - VA Версия**

**1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель**

**15000 FR 10 модулей**, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.

- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.

- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.

- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.

- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.

- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.

- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.

- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.

- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.

- 3 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для нагнетания воздуха.(37,5 kw).

- 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха.(22 kw).

- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.

- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.

- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.

- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.

- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.

- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

**1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

**3 ШТ. Наружные стенки** шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

**1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.

**1 ШТ. Газовая горелка** в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

**- тепловая мощность 11 340 кВт**

**ИТОГО: 496250 Евро**

(по курсу ЦБ РФ на день оплаты)

ТРАНСПОРТ : 7 ФУРЫ

СБОРКА : ОК. 2000 ЧАСОВ + 5 ДНЕЙ КРАН

+ 5 ДНЕЙ МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА

ШЕФ МОНТАЖ: € 530,00/ДЕНЬ (Не включая стоимость проживания)

Подключение к электросети; трехфазное напряжение 380/50 + нейтрал.

