

 Ярославль, 4.12.2014

**Предложение N°2011/2012**

**Общие условия**

-**Срок поставки** : 4 месяца

**-Доставка** : DDP г. Смоленск

**-Условия платежа** 20%Предоплата при размещении заказа

20%Предоплата за 20 дней до отгрузки

60%Окончательный расчет при отгрузке с завода

НДС 18% включен в стоимость

**-Срок действия** : 60дней

|  |  |
| --- | --- |
| Зерно пшеница | Температура воздуха сушки. 90°C |
| Начальная влажность 20% | Температура окружающей среды 15°C |
| Конечная влажность 15% | Влажность окружающей среды 70% |
| Производительность 87,8тонн/ч |  |

Технические данные:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модули | кол-во | 8 |
| Секции | кол-во | 36 |
| Объем зерна | m³ | 155,1 |
| Емкость (при 750 kg/m³) | Ton | 116,4 |
| РАЗМЕРЫ длина | mm | 8 600 |
|  ширина | mm | 5 400 |
|  высота | mm | 22 750 |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 3 |
|  Эл.мощность | kw | 22,0 |
|  Воздушный поток | m³/час | 154 150 |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 2 |
|  Эл.мощность | kw | 15 |
|  Воздушный поток | m³/час | 83 000 |
| Максимальная тепловая мощность | kcal/h x 1000 | 5 850 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Сжатый воздух |   |  |
|  Потребление | Nlt/min | 59 |
|  Давление | Bar | 7 |
| Версия с цикловентиляторами |   |  |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 3 |
|  | kw | 30 |
|  |   |  |
| КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 26,6 |
| Выход (сухого) | т/час | 20,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 618 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 487 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 29,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 23,0 |
| Потребление газа за час | m³/час | 481 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 376 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 36,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 30,0 |
| Потребление газа за час | m³/час | 488 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 381 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 41,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 36,9 |
| Потребление газа за час | m³/час | 428 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 334 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 51,7 |
| Выход (сухого) | т/час | 48,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 335 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 261 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| СОЯ 18% - 13% Te=85°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 51,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 48,9 |
| Сжатый воздух |   |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Потребление | Nlt/min | 59 |
|  Давление | Bar | 7 |
| Версия с цикловентиляторами |   |  |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 3 |
|  | kw | 30 |
|  |   |  |
| КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 26,6 |
| Выход (сухого) | т/час | 20,4 |
| Потребление газа за час | m³/час | 618 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 487 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 29,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 23,0 |
| Потребление газа за час | m³/час | 481 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 376 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 36,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 30,0 |
| Потребление газа за час | m³/час | 488 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 381 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 41,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 36,9 |
| Потребление газа за час | m³/час | 428 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 334 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 51,7 |
| Выход (сухого) | т/час | 48,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 335 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 261 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| СОЯ 18% - 13% Te=85°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 51,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 48,9 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Потребление газа за час | m³/час | 220 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 172 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,5 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,5 |
| ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 87,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 73,3 |
| Потребление газа за час | m³/час | 311 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 243 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,3 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,3 |
| ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 36,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 30,0 |
| Потребление газа за час | m³/час | 153 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 120 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |
| RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 32,3 |
| Выход (сухого) | т/час | 30,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 154 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 120 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит.потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |

**ЗерносушилкаSTRAHL Мод.9000 FR/8- VAВерсия**

**1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель**

**9000 FR8 модулей**,состоящаяиз:

- Сушильная башнясо ступенчатыми тоннелямииз сталиALUZINK;вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали;внутренняя обшивка панелями из сталиALUZINK.

- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.

- Термоизоляция зоны горячего воздухаминеральной ватойи панелями из гальванизированной стали.

- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.

- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.

- Регулируемая секция охлаждения;пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.

- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.

- Контрольная группа циркуляции воздуха,состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления,переключателя давления,5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки;кнопка ручного управления.

- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна,построенный в основании сушилки,с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.

- 3 ШТ.высокопроизводительных вентилятора со смещенным потокомс изменяемым шагом лопасти инепосредственно встроенным электромоторомдля нагнетания воздуха.(22kw).

- 2 ШТ.высокопроизводительных вентилятора со смещенным потокомс изменяемым шагом лопасти инепосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха.(15kw).

- 5 ШТ.пневматически управляемыханти пылевых заслонокдля перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.

- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.

- 2 ШТ.переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.

- 1 ШТ.переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.

- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.

- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

**1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

**3 ШТ. Наружные стенки** шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

**1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.

**1 ШТ. Газовая горелка** в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

**- тепловая мощность 6800 кВт**

**ИТОГО: 306 680,00 Евро**

(по курсу ЦБ РФ на день оплаты)

**ВНИМАНИЕ, В СТОИМОСТЬ НЕ ВКЛЮЧЕНО:**

- Транспортные услуги

- Сборка и запуск

- Фундаменты и кладка

- Газопровод к горелке

- Наружная электропроводка и заземление

- Погрузочное и монтажное оборудование

- Расчеты фундамента

- Разрешения, лицензии и согласования

ТРАНСПОРТ : 4 ФУРЫ

СБОРКА : ОК. 1050ЧАСОВ+4ДНЯ КРАН

+ 5ДНЕЙ МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА

ШЕФМОНТАЖ: € 530,00/ДЕНЬ (Не включая стоимость проживания

Подключение к электросети;трехфазноенапряжение380/50+ нейтрал.

 