## 7

 Ярославль, 4.12.2014

 **Предложение N° 2014/2015**

**Общие условия**

- **Срок поставки** : 4 месяца

**- Доставка** : DDP г. Смоленск

**- Условия платежа** 20% Предоплата при размещении заказа

20% Предоплата за 20 дней до отгрузки

60% Окончательный расчет при отгрузке с завода

НДС 18% включен в стоимость

**- Срок действия** : 60 дней

|  |  |
| --- | --- |
| Зерно пшеница | Температура воздуха сушки. 90°C |
| Начальная влажность 20% | Температура окружающей среды 15°C |
| Конечная влажность 15% | Влажность окружающей среды 70% |
| Производительность 117,1 тонн/ч |  |

Технические данные:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Модули | кол-во | 10 | 8 |
| Секции | кол-во | 39 | 48 |
| Объем зерна | m³ | 214,2 | 204,6 |
| Емкость (при 750 kg/m³) | Ton | 160,6 | 153,4 |
| РАЗМЕРЫ длина | mm | 9 100 | 9 100 |
|  ширина | mm | 6 700 | 5 400 |
|  высота | mm | 24 950 | 29 450 |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 3 |
|  Эл. мощность | kw | 37,0 |
|  Воздушный поток | m³/час | 205 530 |
| Вентиляторы рециркуляции | кол-во | 2 |
|  Эл. мощность | kw | 30 |
|  Воздушный поток | m³/час | 110 670 |
| Максимальная тепловая мощность | kcal/h x 1000 | 7 800 |
| kw | 9 070 |
| Сжатый воздух |   |  |
|  Потребление | Nlt/min | 73 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Давление | Bar | 7 |
| **Версия с цикловентиляторами** |   |  |
| Выходные вентиляторы | кол-во | 3 |
| kw | 45 |
| **КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 35,5 |
| Выход (сухого) | т/час | 27,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 824 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 649 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 23,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 18,3 |
| **КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 38,8 |
| Выход (сухого) | т/час | 30,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 641 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 501 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 20,9 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 16,3 |
| **КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 48,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 40,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 650 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 508 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 16,2 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 12,7 |
| **КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 55,7 |
| Выход (сухого) | т/час | 49,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 571 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 446 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 11,6 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 9,1 |
| **КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 68,9 |
| Выход (сухого) | т/час | 64,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 446 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 348 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 7,0 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 5,4 |
| **СОЯ 18% - 13% Te=85°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 69,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 65,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 293 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 229 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,5 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,5 |
| **ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 117,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 97,7 |
| Потребление газа за час | m³/час | 415 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 324 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 4,3 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 3,3 |
| **ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 48,0 |
| Выход (сухого) | т/час | 40,1 |
| Потребление газа за час | m³/час | 204 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 160 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |
| **RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C** |   |  |
| Выход (сырого) | т/час | 43,1 |
| Выход (сухого) | т/час | 40,2 |
| Потребление газа за час | m³/час | 205 |
| Потребление за час сжиж. газа | кг/час | 160 |
| Относительное потребление газа | m³/тон | 5,1 |
| Относит. потребление сжиж. газа | кг/тон | 4,0 |

**Зерносушилка STRAHL Мод. 12000 FR/10 - VA Версия**

 **1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель**

 **12000 FR 10 модулей**, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.

- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.

- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.

- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.

- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.

- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.

- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.

- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.

- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.

- 3 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для нагнетания воздуха.(37 kw).

- 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха.(30 kw).

- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.

- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.

- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.

- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.

- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.

- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

**1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

**3 ШТ. Наружные стенки** шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

**1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.

**1 ШТ. Газовая горелка** в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

**- тепловая мощность 9070 кВт**

**ИТОГО 8 модульная : 382 630,00 Евро**

**ИТОГО 10 модульная : 412 150,00 Евро**

ТРАНСПОРТ : 5 ФУРЫ.

СБОРКА : ОК. 1500 ЧАСОВ + 4 ДНЯ КРАН

+ 5 ДНЕЙ МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА

ШЕФ МОНТАЖ: € 530,00/ДЕНЬ (Не включая стоимость проживания)

