**Дробилка влажного зерна ROmiLL CP1/ CP1-M**

**В одной машине сгруппированы 4 операции**:

- дробление зерна

- ввод консерванта (соответственно дополнительное увлажнение)

- смешивание

- выдавливание готовой смеси в мешок.

**Значительное снижение стоимости послеуборочной** **обработки:**

- производительность – до 20 т/ч

- расход топлива 0,9 л/т

- в работе задействован 1 человек от начала загрузки и до конца цикла.

**Мобильность:**

- быстрая замена блоков и последующее прессование различных культур в силосный мешок

- машину можно использовать круглый год для переработки сухого зерна без необходимости проведения замены рабочих валиков.

**Гарантируем производительность машины в договоре!!!**

| **РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ** | **CP1 / CP1-М** |
| --- | --- |
| привод | трактор мин. 100 л.с. /**дизельный двигатель Perkins** |
| Производительность - первичное дробление | 15-20 т/ч |
| Производительность - мелкого дробления | 7.5 - 15 т/ч |
| вес | 2870/**4300 кг** |
| Ø  силос  мешок | 1,2м; 1,5м; 2м |
| объем контейнера | 3,7 м3 |
| Расход топлива | 0,7-0,9 л/т / **0,5-0,6 л/т** |

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ\***

* Приводной вал, аппликатор консерванта, лестница, ящик для инструментов, освещение - включены в цену.
* Пресс туннель 5‘ - 2 800 евро,
* Пресс туннель 6,5 – 3 695 евро,
* Приемный шнековый конвейер – 6 240 евро,
* Турникеты для дозирования – 5 855 евро,
* Адаптер для обработки субпродуктов – 4 840 евро,
* Сито в бункер – 1 400 евро,
* Подъемник рукавов – 1 730 евро,
* Магниты – 765 евро,
* Комплект 1 пары кожухов вальцов – 6160 евро,
* Обработка вальцов TITAN - 1 745 евро.

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:**

* Срок поставки 30 рабочих дней
* Стоимость указанна с учетом монтажа , ввода в эксплуатацию и обучения персонала
* Поставка осуществляется со склада г. Смоленск, РФ
* Условия оплаты: 30% предоплата, 70% по готовности товара к отгрузке с завода
* Стоимость **64 790 евро/ 98 406 евро**

**\* Данная цена действительна только при комплектации товара на заводе-изготовителе.**

**Стандартные и дополнительные опции CP1/CP1-M**

**Карданный вал** - базовое оборудование

Карданные валы используем от проверенного производителя, фирмы Bondioli и Pavesi. Карданный вал снабжен муфтой со срезным штифтом и имеет защитные крышки.

Карданный вал Муфта со срезным штифтом

**Сигнализация -** базовое оборудование

Сигнализация акустически и визуально оповещает о том, что сработала система отскока вальцов, следовательно, оператор должен немедленно выключить привод трактора.

Световая сигнализация Акустическая сигнализация

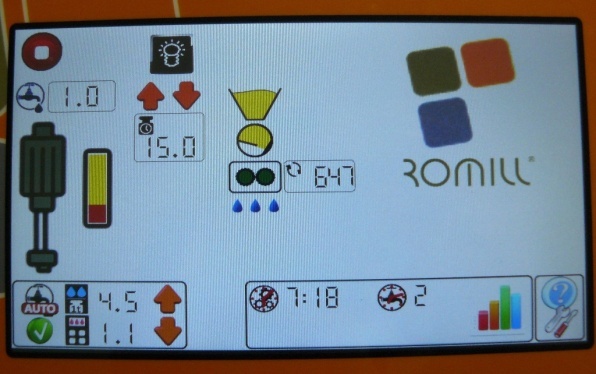


**Аппликатор консерванта -** базовое оборудование

Аппликатор консерванта используется для перекачки, транспортировки и распыления жидкого консерванта для его дальнейшего смешивания с измельчаемым материалом в процессе измельчения и транспортировки в винтовом конвейере, который выносит материал на транспортное средство или на место хранения.

Аппликатор консерванта

**Блок управления -** базовое оборудование

В бункере снимается наличие зернового материала с помощью емкостного датчика. Позиция дробильных вальцов контролируется с помощью датчика отскока, также им контролируется скорость вращения вальцов для дробления. С помощью импульсного лопаткового измерителя потока консерванта блок управления оценивает измеренные значения и контролирует дозирование консерванта. Все измеренные значения доступны оператору на обзорной сенсорной панели. Параметры работы машины и рабочие функции также легко настраиваются в обзорном меню.

Блок управления плющилки, не оборудованной турникетами для дозирования, отличается тем, что оператор машины должен сначала самостоятельно определить необходимую производительность плющилки, задать её вместе с желаемой дозой консерванта в блок управления. Тем не менее, машина не будет изменять дозу подачи консерванта при изменении её собственной производительности. Чтобы доза подачи консерванта менялась автоматически, необходимо использовать дополнительную опцию «**турникет для дозирования»** и поставляемое с ним специализированное программное обеспечение контроллера для этой цели.



**Лестница -** базовое оборудование

Лестница позволяет оператору более простой доступ в бункер при чистке или при необходимости закрепления подъемных строп при погрузке.

**ВНИМАНИЕ!!! В бункер можно входить только при выключенном приводе трактора и при выключенном двигателе трактора.**



**Ящик для инструментов** – базовое оборудование

Ящик для инструментов используется для хранения инструментов, срезных штифтов, перчаток и других принадлежностей.



**Освещение** – базовое оборудование

Световое оборудование позволяет работать в ночное время или в условиях плохой видимости. Здесь используются светодиодные лампы, характеризующиеся высокой яркостью и низким потреблением энергии.

**Пресс-туннель** – по запросу

Машина может использоваться пресс-туннелем размером 5 или 6,5 футов. Пресс-туннель можно легко заменить.

**Приемный шнековый** **конвейер** - по запросу

Приемный шнековый конвейер позволяет наполнить бункер плющилки из транспортного средства без использования погрузчика.

Винтовой конвейер прост в установке, крепится на верхней кромке бункера. По дорогам общего пользования он транспортируется на отдельном транспортном средстве.



Рабочее положение приемного шнекового конвейера

**Адаптер для побочных продуктов** – по запросу

После замены дробильных вальцов на адаптер для побочных продуктов машина позволяет прессовать в герметичный рукав ряд побочных продуктов, например, свекловичный жом или пивоваренную дробину. В полиэтиленовых рукавах можно хранить также другие виды кормов и органические материалы. Комплект адаптера для побочных продуктов состоит из дозирующего ротора и регулируемой стенки, которые обеспечивают корректное дозирование прессуемой массы в пресс-туннель в соответствии с типом обрабатываемого материала.



Регулируемая стенка Дозирующий ротор

**Турникеты для дозирования** – под заказ

Машины с турникетами для дозирования в большей степени оснащены автоматизацией. Наличие материала в бункере плющилки контролируется при помощи емкостного датчика. Положение дробильных вальцов контролируется с помощью датчиков системы мгновенного отскока. Также измеряется скорость вращения дробильных вальцов и вращение турникетов. С помощью импульсного лопастного счетчика потока измеряется актуальный поток консерванта. Благодаря известному геометрическому объему дозирующего ротора и измерению его скорости блок управления плющилки рассчитывает производительность машины. После подачи требуемой дозы консерванта на 1 тонну обрабатываемого материала, блок управления управляет насосом консерванта, чтобы максимально точно соблюдалась рассчитанная для заданной производительности доза. Если зерно в бункере заканчивается, автоматически выключается насос консерванта до следующего заполнения бункера. Насос консерванта также останавливается, когда останавливается дозировочный ротор турникета.



**Подъемник мешков -** под заказ

Подъемник мешков применяется, в основном, для туннелей большого диаметра, на которых используется тяжелый мешок. Подъемник облегчает надевание мешка на пресс-туннель.



**Сито в бункер** – под заказ

Сито в бункер защищает дробильные вальцы от попадания посторонних предметов - веток, камней, листьев, и т.д...



**Магниты** – под заказ

Магниты защищают вальцы плющилки от проникновения посторонних металлических предметов.



**Бочка для воды** – базовое оборудование

При работе плющилки консервант может попасть на кожу рук оператора. Во избежание болезненных последствий такого контакта на машину помещают бочку для пресной воды, чтобы у оператора была возможность быстро вымыть руки.